

DMH 650 PTFE Ekonol®

Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften

10 % Ekonol + 90 % PTFE rein

EIGENSCHAFTEN	BEDINGUNG	NORM	EINHEIT		EINHEIT	
Farbe				creme		creme
Dichte	23 °C	DIN 53479	kg/m ³	2040	g/cm ³	2,04
Härte	23 °C/3 sek.	ISO 868	Shore D	56 ± 3	Shore D	56 ± 3
Härte	23°C/15 sek.	ISO 868	Shore D	54 ± 3	Shore D	54 ± 3
Kugeldruckhärte	23 °C	DIN 53456 H 135/30	MPa	28 ± 5	psi	4060 ±725
Reißfestigkeit	23 °C	ASTM D 4745-11a	MPa	≥ 20	psi	≥ 2900
Reißdehnung	23 °C	ASTM D 4745-11a	%	≥ 250	%	≥ 250
Druckfestigkeit	23 °C	DIN 53455	MPa	≥ 11	psi	≥ 1595
Wärmeleitfähigkeit		DIN 52612	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	5,4	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	5,4
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	25 °C - 200 °C		K ⁻¹ * 10 ⁻⁵	8,4	K ⁻¹ * 10 ⁻⁵	8,4
Gleitreibungskoeffizient *	23 °C		μ	0,18	μ	0,18
Min. Einsatztemperatur			°C	-200	°F	-328
Max. Einsatztemperatur			°C	260	°F	500
E-Modul Zug		DIN 53457	MPa		psi	

* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

Chemische Eigenschaften

Mit Ekonol gefülltes PTFE

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF₃, geschmolzenen Alkalimetallen

revision: 02-2023

Detaillierte Informationen über Beständigkeiten in verschiedenen Chemikalien siehe DMH Chemical Resistance Guide

DMH Dichtungs- und Maschinenhandel GmbH

Industriepark West 11
8772 Traboch
Austria
dmh.at

p. +43 (0)3833/200 60-0
f. +43 (0)3833/200 60-500
e. office@dmh.at

